

## ایمان ظهورکاری

استادیار

دانشکده: دانشکده مهندسی مکانیک و مواد

گروه: گروه مهندسی مکانیک



### سوابق تحصیلی

مقطع تحصیلی	سال اخذ مدرک	رشته و گرایش تحصیلی	دانشگاه
دکترای تخصصی	۱۳۹۴	مهندسی مکانیک - ساخت و تولید	دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

### اطلاعات استخدامی

محل خدمت	عنوان سمت	نوع استخدام	نوع همکاری	پایه
دانشگاه صنعتی بیرجند	مدیرگروه مهندسی مکانیک	پیمانی	تمام وقت	۴

### سوابق اجرایی

- معاون پژوهشی دانشکده مهندسی مکانیک و مواد (۱۳۹۷-۱۳۹۸)
- استاد مشاور فرهنگی انجمن علمی دانشجویی مهندسی مکانیک دانشگاه (۱۳۹۷ تا کنون)
- مدیر گروه مهندسی مکانیک (اردیبهشت ۱۴۰۱ - ادامه دارد)

### موضوعات تدریس تخصصی

- سیستمهای تولید صنعتی
- روش اجزای محدود
- طراحی اجزای مکانیکی
- اتوماسیون صنعتی

### زمینه های تدریس

- طراحی اجزاء مکانیکی
- روش اجزاء محدود

- طراحی و ساخت قید و بست و فرامین
- مکانیک مواد مرکب
- رباتهای صنعتی

## کارگاه ها

کارگاه روش های ساخت افزودنی

کارگاه شکل دهی مایکرو

## مقالات در همایش ها

1. محمد جواد حسینی و ایمان ظهورکاری، مطالعه تجربی اثر جریان الکتریکی متناوب روی بازگشت فنی ورق آلومینیومی در فرآیند خمکاری استوانه ای، پنجمین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی، تهران، ۱۴۰۱.
2. محمد جواد حسینی و ایمان ظهورکاری، امکان سنجی اعمال پالس الکتریکی جریان متناوب روی بهبود استحکام و شکل پذیری ورق آلومینیوم ۶۰۶۱، پنجمین همایش ملی مکانیک محاسباتی و تجربی، تهران، ۱۴۰۱.
3. ایمان ظهورکاری، مطالعه تئوری و تجربی فرآیند رزوه تراشی با جت آب همراه ذرات ساینده، هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، تهران، ۱۳۹۹.
4. ایمان ظهورکاری، بررسی تجربی شرایط بهینه در فرآیند گردتراشی با جت آب همراه ذرات ساینده، هفدهمین همایش ملی و ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، تهران، ۱۳۹۹.
5. رامین زارعی کرگ آباد ، ایمان ظهورکاری ، سید علی حسینی، مطالعه عددی تاثیر پارامترهای ماشینکاری متعام روی زاویه صفحه برش در فولاد AISI ۴۳۴۰، شانزدهمین همایش ملی و پنجمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید، تهران، ۱۳۹۸.
6. ایمان ظهورکاری، مطالعه تجربی کاهش خطای انحنای رو به بالای گوشه های تیز در قطعات ساخته شده به روش FDM، دومین کنفرانس بین المللی فناوری های نوین در علوم، آمل، ۱۳۹۷.
7. ایمان ظهورکاری، بررسی تجربی اثر پارامترهای فرآیند روی بهبود گردی قطعات در فرآیند تراشکاری با جت آب ساینده، دومین کنفرانس بین المللی فناوری های نوین در علوم، آمل، ۱۳۹۷.
8. نوروز رایگان ، حجت ترشیزی ، ایمان ظهورکاری ، محسن بینقی، مدل سازی فازی و بهینه سازی نرخ براده بردی آلیاژ تیتانیوم Ti-۶AL-۴V در فرآیند برشکاری تخلیه الکتریکی سیمی با استفاده از الگوریتم اجتماع ذرات، اولین کنفرانس ملی پژوهش های کاربردی در علوم و مهندسی، مشهد، ۱۳۹۶.
9. محمد جواد عیدی ، نادر ملایی ، ابوالفضل فورگی نژاد ، ایمان ظهورکاری، بکارگیری ماشین بردار پشتیبان حداقل مربعات جهت پیش بینی هندسه جوش در فرآیند نمونه سازی سریع مبتنی بر جوشکاری قوس تحت گاز محافظ، چهارمین کنفرانس ملی ریاضیات صنعتی، تبریز، ۱۳۹۶.
10. Iman Zohourkari ,Study the off-axis anisotropic elasticity of 3D printed PLA materials in plane stress condition , هجدهمین همایش ملی و هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی ساخت و تولید ایران , تهران , 1400.
11. Iman Zohourkari ,A feasible study on the Application of Cyclic Annealing Treatment for 3D Printed PLA Parts ,18th National Conference and 7th International Conference on Manufacturing Engineering , تهران , 1400.
12. Iman Zohourkari ,& Mohammad Hossein Yazdi ,Small Size Wind Turbines in Built Environment: Influence of the Installation Site on the Potential Energy ,Second International Conference on New Technologies in Science ,Amol ,1397.

## مقالات در نشریات

1. Xinyi An et al.,Mechanical Influence of Tissue Scaffolding Design with Different Geometries .using Finite Element Study,Journal of Engineering in Medicine,2023 6 27
2. Iman Zohourkari,A Feasible Study on the Application of Cyclic Annealing Treatment for Functionality Improvement of 3D Printed PLA Parts,International Journal of Mechanical, Civil and

- .Industrial Engineering,2023 03 11
- Iman Zohourkari,Anisotropic Mechanical Properties of 3D Printed Poly-Lactic Acid Parts in the .3  
.Plane Stress State,International Journal of Research Publication and Reviews,2023 02 13
- Mehdi Zohoor , Iman Zohourkari , Francesco Cacciatore , Massimiliano Annoni,Influence of .4  
machining parameters on part geometrical error in abrasive waterjet offset-mode  
turning,Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering  
.Manufacture,2015
- Iman Zohourkari , Mehdi Zohoor , Massimiliano Annoni,Investigation of the effects of .5  
machining parameters on material removal rate in abrasive waterjet turning,Advances in  
.Mechanical Engineering,2014
- Iman Zohourkari , Mehdi Zohoor , Massimiliano Annoni,Modeling of surface waviness in .6  
.abrasive waterjet offset-mode turning,Applied Mechanics and Materials,2014
- Iman Zohourkari ,& Mehdi Zohoor,Mathematical Modeling of Abrasive Waterjet Turning of .7  
.Ductile Materials,Engineering System Design and Analysis (ASME),2010
- Iman Zohourkari , Saeed Assarzadeh , Mehdi Zohoor,Modeling and analysis of hot extrusion .8  
metal forming process using artificial neural network and anova,Engineering System Design and  
.Analysis (ASME),2010
- Iman Zohourkari ,& Mehdi Zohoor,An Erosion-based Modeling of Abrasive Waterjet .9  
.Turning,International Journal of Aerospace and Mechanical Engineering,2010