



دانشگاه صنعتی بیرجند

گروه مهندسی صنایع

نام درس: روش‌های ساخت و تولید (۱۲۱۱۴)

نوع واحد: تئوری		تعداد واحد: ۳
نام مدرس: محمد خسروی		
مراجع و منابع		
نام کتاب	نویسنده/مترجم	ناشر
Materials and Processes in Manufacturing	De Garmo, Ernest Paul	Wiley
مواد و فرایندهای تولید اردکانی	علی حائریان	انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد
فرآیندهای تولید	محمد اسدی	انتشارات دیباگران تهران
آشنایی با فرآیندهای ساخت و تولید	حجت عالی	انتشارات دانشگاه امام حسین
رئوس مطالب		
ردیف	عنوان	تعداد جلسات
۱	بررسی فرآیندهای برداشت براده و حل مسائل مربوطه	۱۰
۲	بررسی انواع فرآیندهای ریخته کاری	۶
۳	بررسی فرآیند فورج (آهنگری)	۲
۴	نوردکاری	۲
۵	اکستروژن	۲
توضیحات		
مزایا و معایب ماشین کاری، تقسیم بندی ماشین های ابزار، انواع کارگیرها، تراشکاری و انواع ماشین ها، صفحه تراشی و انواع ماشین ها، فرزکاری و انواع ماشین ها، سنگ زنی و انواع ماشین ها، سوراخ کاری و انواع ماشین ها، داخل تراشی، برقو کاری، قلاویزکاری		
مزایا و معایب روش ریخته گری، ریخته گری ماسه ای، عیوب ریخته گری ماسه، ریخته گری در قالب گچی، ریخته گری در قالب پوسته ای، ریخته گری تحت فشار گرم و سرد، ریخته گری گریز از مرکز		
آهنگری قالب باز، آهنگری قالب بسته، انواع عملیات آهنگری (دستی، ضربه ای، فشاری، گردان		
انواع مختلف نورد (دو غلطکی، دو غلطکی دو طرفه، سه غلطکی، چهار غلطکی، پیوسته، سیاره ای، یونیورسال، پیچ)، روابط نوردکاری		
انواع فرایندهای اکستروژن (مستقیم، غیر مستقیم، ضربه ای، جانبی، لوله)		
برای بالا بردن سطح کیفی درس استفاده از ابزارهایی نظیر فیلم های آموزشی و کاربردی در طول ترم آرایه می گردد.		

ارزیابی و زمان بندی			
ملاک‌های ارزیابی	نمره از بیست	نوع فعالیت	توضیحات
امتحان پایان ترم	۱۴ نمره		
امتحان میان ترم	۶ نمره		

نام مدیر گروه

امضاء و تاریخ

نام مدرس

امضاء و تاریخ

مهر